

Kontakt:

Aneta Stephens
001-647-282-4767
astephens@cranechempharma.com

Ashley Washington
001-513-745-6987
awashington@cranechempharma.com

CRANE ChemPharma und Energy Flow Solutions geben Vortragsreihe für denACHEMA-Kongress 2012 bekannt

Frankfurt (5. Juni 2012) – CRANE (**Halle 8.0, Stand C 94**) gab heute die Einführung der Vortragsreihe „ACHEMA Speaker Series“ bekannt, in deren Rahmen vier CRANE-Mitarbeiter auf demACHEMA-Kongress 2012 in Frankfurt vom 18. bis zum 22. Juni White Papers vorstellen werden. Jeder der vier Redner widmet seinen Vortrag den Eigenschaften und Vorteilen der verschiedensten Technologien bzw. Werkzeugen, welche zur Optimierung von Fluid Handling Prozessen weltweit beigetragen haben.

„Für uns bei CRANE hat die Weitergabe unseres Know-hows an die Industrie seit jeher einen hohen Stellenwert. Unsere Mitarbeiter gehören zu den besten und erfahrensten Köpfen der Branche. Wir sind stolz darauf, dass so viele unserer Vertreter ihre White Papers auf derACHEMA präsentieren dürfen“, so President Tom Pozda.

Diese Vorträge werden von den CRANE-Mitarbeitern gehalten:

- Flow of Fluids – Through Valves, Pipes and Fittings
Redner: Gregor Bach, Applications Manager, und Roy Lightle (ESI)
Dienstag, 19. Juni, 10:30 – 11:00
Raum: Illusion 1, Congress Center Messe Frankfurt (CMF)
- Fluoropolymer Lined Ball Valve Design Breakthrough
Redner: Darin Palmer, Global Business Line Manager, Lined Products
Dienstag, 19. Juni, 15:00 – 15:30
Raum: Fantasie 2, Congress Center Messe Frankfurt (CMF)
- General Advancements in Fluoropolymer Lined Piping Systems
Redner: Jim Strom, Vice President / General Manager, Resistoflex®
Donnerstag, 21. Juni, 12:30 – 13:00
Raum: Illusion 1, Congress Center Messe Frankfurt (CMF)

CRANE

- Improvements to the Diaphragm Valve Type for Chemically Aggressive Slurry Applications

Redner: Massimo Amato, Global Business Line Manager, IDV

Donnerstag, 21. Juni, 17:00 – 17:30

Raum: Illusion 1, Congress Center Messe Frankfurt (CMF)

Zudem veranstaltet CRANE an seinem Stand mehrere Events, unter anderem eine tägliche Happy Hour, um Marken und Auszeichnungen der Branche zu präsentieren. Im Rahmen der Produktvorführungen werden den Besuchern am 18. und am 20. Juni das High Performance Butterfly Valve und am 19. Juni die TP-410 „Flow of Fluids“ vorgestellt.

Über Crane

Crane Co. ist ein globaler Hersteller von diversifizierten hochentwickelten Produkten und an der New York Stock Exchange gelistet (NYSE: CR). Zwei der Unternehmensbereiche von CRANE Fluid Handling – CRANE ChemPharma Flow Solutions und CRANE Energy Flow Solutions – vertreiben hochtechnologische Produkte für Fluid-Handling-Anwendungen weltweit.
<http://www.craneflowsolutions.com/>

CRANE ChemPharma Flow Solutions™ entwickelt und produziert hochtechnische Produkte, einschließlich metallischer Kükenhähne, ausgekleideter Armaturen, Prozesskugelhähne, High-Performance-Absperrklappen, Faltenbalg-Absperrventile, Membranventile für aseptische und industrielle Anwendungen, Antriebe, ausgekleideter Rohrleitungen, Fittings und Schläuche sowie, Druckluft-Membranpumpen und Schlauchpumpen. Mit den bewährten Marken Saunders®, XOMOX®, DEPA®, ELRO®, REVO®, Resistoflex®, KROMBACH® und WTA® bietet das Unternehmen seinen Kunden innovative Komplettlösungen für das Fluid Handling für höchste Ansprüche in Bezug auf Korrosions- und Erosionsbeständigkeit sowie für Anwendungen im hohen Reinheitsbereich in der Chemie-, Biotechnologie- und Pharmaindustrie.

CRANE Energy Flow Solutions® produziert und vertreibt hochtechnische Ventile für den Energiesektor, unter anderem für die Stromerzeugung, Erdölraffinerie, Öl- und Gaserzeugung und -transport und gewerblicher Bau. Zu seinen bewährten Marken zählen ALOYCO®, CENTER LINE®, COMPAC-NOZ®, CRANE®, DUO-CHEK®, FLOWSEAL®, JENKINS®, KROMBACH®, NOZ-CHEK®, PACIFIC VALVES®, STOCKHAM®, TRIANGLE®, UNI-CHEK®, CRANE Valve Services und CRANE Nuclear.